

Router CNC, CNC, Utilaje CNC, Utilaje industriale

Router CNC 2130 ATC Master Drill NEST

Solutia pentru afacerile ce urmăresc calitate foarte bună combinată cu performanțe excelente. Model **ATC Master NESTdrill 2130** este solutia perfectă pentru cei ce caută rezultate de o precizie maximă și un cost de personal redus.

Având o suprafață de lucru de 2100 mm x 3000 mm, schimbare automată a sculelor de lucru, masa de alimentare si masa de descarcare, reduce numarul personalului necesar, la 2 persoane.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Cu acest router CNC se pot prelucra și din lemn de orice esență, fronturi de mobilier din lemn, PAL sau MDF, dar si efectuare de gauri avand in vedere unitatea de gaurit, iar datorită motorului de 9 kW finisarea este una de o calitate foarte bună. Mașină este dotată cu sistem de ungere al cailor de glisare pentru o rezistență îndelungată în timp și o precizie cât mai bună.

- Sistem de antrenare pentru axele X si Y cu pinion și cremalieră cu dinți înclinați;
- Structura solidă din oțel;
- Prindere cu sistem de vacuum.

Avantaje:

- productie de fronturi si mobilier se executa extrem de simplu cu un aport de personal minim.
- Motor de frezare de mare performanță cu sistem de răcire cu aer;
- Viteza de rotație reglabilă a axului de frezare îmbunătățește eficiența și calitatea prelucrării și extinde durata de viață a uneltelor;
- Compatibil cu o gamă largă de software avansate;
- Structură rezistentă de oțel de 10 mm;
- Șine de glisare de înaltă precizie;
- Unitate de comandă și control cu **Nc studio**.

Configurație standard:

- Masa descarcare automată material - autounload;
- Grup de găurire
- Transmisie pe axa Z cu șurub cu bile;

- Transmisie cremalieră și pinion pe axele X si Y;
- Șine de glisare de înaltă precizie HIWIN;
- Motor controlat de convertizor de frecvență, cu sistem de răcire cu aer;
- Sistem automat măsurare sculă;
- Masa încărcare automată - autoload.

Sistem de culisare industrial cu rulmenți cu bile recirculabile

- lățime de 30 mm, HIWIN;
- precizie mare de poziționare;
- capacitatea de a prelua sarcini în mod egal în toate cele patru direcții, fiind deci capabile să lucreze în orice poziție;
- obținerea unor viteze de lucru mari în sarcini deasemeni mari, cu forțe de acționare mici;
- durată de viață mare, timp în care își păstrează parametrii de înaltă precizie;
- instalare ușoară;
- lubrifiere centralizată;

Dispozitiv de gresare automat centralizat

- pentru piesele aflate în mișcare;
- dotare ce permite lubrifierea **automată** a pieselor, cu un efort minim și eficiență ridicată;
- pompa este ușor accesibilă, fiind poziționată pe portalul mobil.

Masă confecționată din Poliamidă

- foarte rezistentă la uzură și impact, cu bune proprietăți de fricțiune.
- au tensiuni interne mici;
- proprietăți de amortizare a vibrațiilor;
- rezistență mare la rupere;
- absorbția umidității îmbunătățește rezistența la impact și rezistența la apariția fisurilor;
- rezistente chimic împotriva acizilor și alcalinilor.

Limitatoare de referință pentru poziționare

- **limitatoare de referință** cu piston dublu pentru formarea vinclului de așezare, confecționate din aluminiu;
- asigură **stabilitate ridicată** datorită pistonului dublu;
- după așezare, pistoanele se retrag sub nivelul mesei pentru a preveni zgârieturile.

Sistem împingere material

- **sistem de împingere material** după preluarea acestuia de pe masa de încărcare, confecționat din aluminiu. Talpa de contact este confecționată din poliamidă;
- asigură **stabilitate ridicată** datorită pistonului dublu;
- după așezare, pistonul se retrage în locașul prevăzut pentru a preveni zgârieturile.

Motor de frezare puternic

- **motor de 9 kW** ce asigură prelucrabilitate continuă și rezultate de o calitate ridicată. Transmisia se realizează prin **curea;**
- sistemele de culisare industriale garantează mișcarea lină și fără abateri;
- **electromandrină** cu vibrații reduse și mișcare lină a brațului, pentru finisare precisă;
- **electromandrină** puternică (tăiere la peste 18m/min).
- sistem de antrenare pe axa Z cu **șurub cu bile**, ce suportă greutatea ansamblului de pe axa Z cu mare ușurință.
- precizie ridicată și construcție robustă conferite de componente calitative.

Magazie liniară de scule cu 12 poziții

- **magazie liniară de scule**, cu 12 poziții, așezată pe portalul mobil al routerului CNC.
- în funcție de materialul prelucrat, diferite freze pot fi instalate în mandrina de tip **ER32**.
- sculele necesare montării/ demontării frezelor, sunt **incluse** în pachetul standard.
- acționarea magaziei de scule se realizează **pneumatic,** întreg ansamblul culisând pe ghidaje liniare de înaltă calitate, marca HIWIN.

- avantajele acestui sistem de schimbare a sculelor se regăsesc atât în timpii de execuție considerabil micșorați cât și în creșterea gradului de rezistența la uzură a multiplelor sisteme de culisare, rezultatele fiind calitative, mai rapid și mai eficient din punct de vedere financiar.

Dispozitiv de încărcare material cu 2 pistoane reglabile

- **dispozitiv de încărcare material pneumatic** cu 3 pistoane reglabile, montate pe portalul mobil. Încărcarea automată reduce timpul petrecut în manipularea plăcilor de prelucrat, crescând productivitatea.
- comenzile de încărcare/ descărcare pot fi acționate manual din sistemul de operare al CNC-ului, prin apăsarea unui buton.
- reglarea pe înălțime a pistoanelor permite prelucrarea pe grosimi variate.

Masă încărcare automată material poate fi acționată sus – jos prin intermediul unui pedalier.

- senzor optic detectare prezență material, situat la nivelul rolelor de încărcare din partea inferioară a liniei de nesting.
- posibilitate de încărcare până la 2500 kg.
- posibilitate de acționare a mesei atât automată cât și manuală

Dispozitiv de împingere repere finite pe masa de descărcare

- montat pe portalul mobil și acționat pneumatic, acest dispozitiv poate prelua materialul rezultat în operațiunilor efectuate.
- dispus pe întreaga lățime a mesei de lucru.

Masă descărcare material ce poate fi acționată atât manual cât și automat, permite descărcarea în siguranță a reperelor finite.

- hotă de exhaustare poziționată la capătul mesei.
- **senzor optic** detectare material pentru oprirea benzii.
- butoane de urgență amplasate convenabil .

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Suprafață de lucru X - Y:** 2100 x 3000 mm
- **Cursă pe înălțime:** 300 mm
- **Putere motor freză:** 9 kW
- **Turație maximă de lucru:** 24000 rpm
- **Mod răcire motor:** Cu aer
- **Convertizor:** da
- **Ghidaj liniar Hiwin:** 30 mm
- **Reglare pe înălțime - axa Z:** Șurub cu bile TBI 2502
- **Sistem de bază cu controler:** NC STUDIO
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** 2130 ATC Master Drill Nest

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI